

**Projet:**

Vlevy NV

**Localisation:**

Hulsdonk (BE)

**Année de réalisation:**

2011

**Maître d'ouvrage:**

Vlevy NV

**Designer/Architect/Specifiter:**

Bureau d'études 4Takt

**Domaine d'application:**

L'industrie agro-alimentaire:  
traitement de la viande

**Produits m² & volume:**

Ucrete DP

## Vlevy NV

### Ucrete système de sol hygiénique pour le nouveau local de production



Notre référence à Hulsdonk (Belgique): Vlevy NV

#### Le contexte

Fondée en 1891 à Ghent Vlevy NV est une entreprise spécialisée dans la production de viande cuite et traitée en salaison pour les plats cuisinés.

Afin de répondre à la demande croissante de ces produits ainsi qu'aux normes de qualité exigées dans le secteur agroalimentaire, Vlevy NV a décidé la construction d'une nouvelle usine à Hulsdonk.

#### Le défi

La production de viande cuite destinée aux plats cuisinés nécessite des normes d'hygiène strictes. La nouvelle usine de production de Hulsdonk devait répondre à des exigences telles qu'un environnement de travail sécurisé, résistant à la glissance grâce à une surface texturée et permettant un nettoyage total et aisé.

Le sol devait posséder les qualités suivantes: résistance à la glissance, résistance aux charges mécaniques lourdes et résistance aux températures élevées.

**Contact:**

Master Builders Solutions Belgium nv  
Nijverheidsweg 89, B-3945 Ham

T +32 (0)11 34 04 34

[mbs-cc-be@mbcc-group.com](mailto:mbs-cc-be@mbcc-group.com)

[www.master-builders-solutions.com/be](http://www.master-builders-solutions.com/be)

[www.master-builders-solutions.com/nl](http://www.master-builders-solutions.com/nl)

# Vlevy NV

## Ucrete système de sol hygiénique pour le nouveau local de production



Notre référence à Hulsdonk (Belgique): Vlevy NV

### Notre solution

Les systèmes Ucrete répondent aux exigences dans de nombreux secteurs industriels où des sols hygiéniques, robustes et résistants à la glissance sont requis.

Après la validation du projet, le revêtement Ucrete DP a été sélectionné pour cette nouvelle zone de production. Il offre une résistance exceptionnelle aux produits chimiques agressifs, aux contraintes mécaniques et aux températures extrêmes.

Les systèmes Ucrete à faibles émissions de COV ne contaminent pas les denrées alimentaires. Ils sont certifiés « Indoor Air Comfort Gold » par le laboratoire Eurofins.

### Les avantages pour le client

- Nettoyage à la machine facile et hygiénique
- Couche antidérapante sûre
- Une chape indéchirable à haute résistance mécanique
- Haute résistance aux agents chimiques agressifs et aux acides gras
- Résistant à une exposition thermique de longue durée jusqu'à 130°C
- Résistant aux chocs thermiques de -40°C à + 150°C
- Résistant au choc mécanique, même dans les chambres frigorifiques et de congélation.
- Satisfait à la norme HACCP

### Détails du projet

- Ucrete DP, 2.000 m<sup>2</sup>
- Moderniser et étendre la zone de production afin de répondre à la demande croissante des produits Vlevy
- Créer un environnement de travail attrayant tout en étant à la pointe de la technologie.

### Master Builders Solutions by MBCC Group

La marque Master Builders Solutions représente toute l'expertise de MBCC pour créer des solutions chimiques destinées à la construction, la maintenance, la réparation et la rénovations des projets de construction.

Master Builders Solutions s'appuie sur l'expertise acquise depuis plus d'un siècle dans l'industrie de la construction. Au coeur de Master Builders Solutions se trouve l'expérience et le savoir-faire d'une équipe mondiale d'experts en construction de MBCC, prêts à travailler avec vous pour trouver des solutions pour votre projet de construction spécifique.

Pour plus d'informations:

[www.master-builders-solutions.com/be](http://www.master-builders-solutions.com/be)

