

**Project:**

Aviko, vloerrenovatie

**Locatie:**

Lomm (NL)

**Project uitvoering:**

2016

**Opdrachtgever/s:**

Aviko R.H.G. Sillen

**Applicator/Contractor:**

D.R.T. Vloeren Oss

**Market sector:**

Voedingsmiddelenindustrie:  
aardappelverwerking

**Toegepaste producten: m<sup>2</sup> &  
hoeveelheden:**

Ucrete DP 20 B4, 551 m<sup>2</sup>

## Aviko

### Vloerrenovatie afdeling “sorteren”



Onze referentie in Lomm (Nederland): Aviko

#### Achtergrond

Aviko is één van de vier grootste aardappelverwerkingsbedrijven van de wereld. Zij bieden een compleet assortiment aan aardappelspecialiteiten. Bij Aviko staat veiligheid, het welzijn van hun personeel en aandacht voor milieu op de eerste plaats.

<http://www.aviko.nl>

#### De uitdaging

De bestaande vloer in de afdeling “Sorteren” was overlaagd met asfalt, vertoonde veel oneffenheden en vloergoten kwamen los te zitten. Aviko wil deze vloer vervangen door een “voedselveilige” vloer.

De vloerrenovatie diende binnen de 3 weken uitgevoerd te moeten worden om de productiestilstand te beperken. Na onderzoek van de ondergrond bleek deze te bestaan uit verschillende vloeren in verschillende diktes. Daarom werd beslist om de gehele vloer uit te breken en opnieuw aan te brengen, samen met nieuwe goten. Hiervoor moesten alle machines en installaties van de wasplaats verhuisd worden. Een werktijd van 3 weken leek nauwelijks haalbaar.

**Contact:**

Master Builders Solutions Belgium nv  
Nijverheidsweg 89, B-3945 Ham

T +32 (0)11 34 04 34

[mbs-cc-be@mbcc-group.com](mailto:mbs-cc-be@mbcc-group.com)

[www.master-builders-solutions.com/be](http://www.master-builders-solutions.com/be)

[www.master-builders-solutions.com/nl](http://www.master-builders-solutions.com/nl)

# Aviko

## Vloerrenovatie afdeling „sorteren“



Onze referentie in Lomm (Nederland): Aviko

### Onze oplossing

Het vloersysteem **Ucrete DP**, een zwaar belastbare polyurethaan cementvloer met verschillende oppervlaktestructuren voor het langdurig verzekeren van de optimale slipweerstand. Geschikt voor zowel droge als natte omgevingen met een chemische en mechanische belasting. Daarom uitermate geschikt voor de voedingsmiddelenindustrie. Het vloertype **Ucrete DP20 met basecoat 4** (laagdikte) werd gekozen. Deze vloer met oppervlaktesprofiel DP 20 biedt voor de productieomgeving de nodige slipweerstand.

In samenspraak met de applicateur werd een aangepast wapeningsplan voorzien waardoor men de Ucrete basecoat kon aanbrengen in 2 dagen i.p.v. de voorziene ca 8 dagen. Hierdoor werd de vereiste werktijd van 3 weken nageleefd en kon de productie terug worden opgestart.

### Voordelen voor de klant

- Een veilige vloer voor de gebruiker door de slipweerstand
- Ucrete is een hygiënisch vloersysteem, het is vloeistofdicht, en bijgevolg geen vorming van bacteriën,
- Ucrete voldoet aan de HACCP norm, belangrijk voor de voedselhygiëne.
- Ucrete vloeren voldoen aan alle emissievoorwaarden voor indoor vloersystemen in Europa. Het is een product zonder vluchtige stoffen waardoor de vloer veilig is voor levensmiddelen, het personeel en voor het milieu.



### Projectdetails

- Ucrete DP 20 B4, 551 m<sup>2</sup>

### Master Builders Solutions by MBCC Group

Het merk Master Builders Solutions vertegenwoordigt MBCC's expertise in op maat gemaakte chemische oplossingen voor nieuwbouw, onderhoud, reparatie en renovatie van bouwprojecten.

Master Builders Solutions steunt op de ervaring en de kennis die al meer dan een eeuw wordt opgedaan in de bouwindustrie. De kern van Master Builders Solutions is de ervaring en de kennis van een wereldwijd team van MBCC-bouwexperts die voor u klaar staat om samen met u een oplossing te vinden voor uw specifiek bouwproject.

Meer informatie is beschikbaar op:  
[www.master-builders-solutions.com/be](http://www.master-builders-solutions.com/be)  
[www.master-builders-solutions.com/nl](http://www.master-builders-solutions.com/nl)