

Project:

Delino bvba

Locatie:

Knokke (BE)

Project uitvoering:

2009

Opdrachtgever/s:

Delino bvba

Applicator/Contractor:

Isba

Market sector:

Voedingsmiddelenindustrie:
sauzen

**Toegepaste producten: m² &
hoeveelheden:**

Ucrete HF100RT en MF, ca
800 m²

Delino bvba

Uitbreiding en renovatie magazijn en productiezones



Onze referentie in Knokke (België): Delino bvba

Achtergrond

Delino, een ambitieus familiebedrijf gespecialiseerd in de productie en verdeling van kwalitatieve sauzen.

Een grondige verbouwing en de nieuwbouw van een magazijn waren de aanleiding om goed na te denken over het geschikte vloersysteem.

De vloeren in de waszone, de weegzone en de warme productiezone waren beschadigd en werden in het vernieuwingsproject mee opgenomen.

De uitdaging

Elke zone heeft zijn specifieke vereisten wat de vloer betreft. De vloer in het magazijn moest slijtvast zijn vanwege het heftruckverkeer. De vloer voor de wasplaats en de warme productiezone moest vochtbestendig zijn, bestand zijn tegen temperatuurschokken en antislip zijn. Een bijkomende eis voor de waszone was dat de vloer naadloos moest aansluiten op het nieuwe afdruiiprooster. Voor de warme zone was de eis dat deze zo snel mogelijk weer in gebruik kon worden genomen.

Contact:

Master Builders Solutions Belgium nv
Nijverheidsweg 89, B-3945 Ham

T +32 (0)11 34 04 34

mbs-cc-be@mbcc-group.com

www.master-builders-solutions.com/be

www.master-builders-solutions.com/nl

Delino bvba

Uitbreiding en renovatie magazijn en productiezones



Onze referentie in Knokke (België): Delino bvba

Onze oplossing

Voor de waszone en productiezone werd gekozen voor **Ucrete HF100RT**, een vochtbestendige zwaar belastbare industrievloer met lichte structuur, geschikt voor zowel droge als natte omgeving. Het magazijn werd gekozen voor een **Ucrete MF**, geschikt voor droge omgevingen met zware belasting. Dit alles in de gele Ucrete-kleur.

Door goede planning en uitvoering kon de productie na 1 week weer worden opgestart.

Voordelen voor de klant

- Ucrete heeft een gesloten structuur, geeft bacteriegroei geen kans
- Ucrete is slijtvast waardoor het bestand is tegen nevelvuldig en zwaar heftruckverkeer
- De structuur van Ucrete HF100RT geeft de juiste antislipvereisten waardoor het weer veilig werken is.
- Ucrete biedt een hoge thermische weerstand en is hierdoor de perfecte vervanger voor de tegelvloer in de warme productiezone
- Ucrete kan snel worden geplaatst en is snel terug belastbaar waardoor de productie na 5 werkdagen alweer kon worden opgestart.
- Ucrete naadloos vloersysteem sluit perfect aan bij het afdruiprooster dat in de vloer is verwerkt
- De gele uitstraling, mosterdgeel geeft een warme uitstraling

Projectdetails

- Ucrete HF100RT voor waszone en warme productiezone
- Ucrete MF voor magazijn

Master Builders Solutions by MBCC Group

Het merk Master Builders Solutions vertegenwoordigt MBCC's expertise in op maat gemaakte chemische oplossingen voor nieuwbouw, onderhoud, reparatie en renovatie van bouwprojecten.

Master Builders Solutions steunt op de ervaring en de kennis die al meer dan een eeuw wordt opgedaan in de bouwindustrie. De kern van Master Builders Solutions is de ervaring en de kennis van een wereldwijd team van MBCC-bouwexperts die voor u klaar staat om samen met u een oplossing te vinden voor uw specifiek bouwproject.

Meer informatie is beschikbaar op:
www.master-builders-solutions.com/be
www.master-builders-solutions.com/nl

