

Project:

Duvel Moortgat

Locatie:

Breendonk (BE)

Project uitvoering:

2005

Opdrachtgever/s:

Duvel Moortgat

Applicator/Contractor:

ISBA bvba

Market sector:

Voedingsmiddelenindustrie:
brouwerijen

**Toegepaste producten: m² &
hoeveelheden:**

Ucrete HF 100 RT , 760 m²

Duvel Moortgat NV Renovatie vloer



Onze referentie in Breendonk (België): Duvel Moortgat

Achtergrond

De geschiedenis van Duvel Moortgat is er één van respect voor traditie en familiewaarden. Vandaag waakt de vierde generatie van de familie Moortgat over de erfenis van hun voorvaders.

Duvel Moortgat is een onafhankelijke brouwersgroep die zich onderscheidt door haar focus op speciaalbieren en premium merken.

De uitdaging

Om de continuïteit van de productie te waarborgen is een vloerbekleding vereist bestand tegen hoge temperaturen tijdens het reinigen (CIPpen). De vloer dient eveneens bestand te zijn tegen reinigingsmiddelen en mechanische belastingen. De vloerbekleding dient snel te kunnen worden belast na applicatie en dient op een vochtige ondergrond te kunnen worden aangebracht.

Contact:

Master Builders Solutions Belgium nv
Nijverheidsweg 89, B-3945 Ham

T +32 (0)11 34 04 34

mbs-cc-be@mbcc-group.com

www.master-builders-solutions.com/be

www.master-builders-solutions.com/nl

Duvel Moortgat

Renovatie vloer



Onze referentie in Breendonk (België): Duvel Moortgat

Onze oplossing

Na het verwijderen van de bestaande vloer werd een snelhardende afschotvloer aangebracht waarop een Ucrete HF 100 RT werd toegepast. Deze vloer voldoet aan alle eisen die werden gesteld.

Voordelen voor de klant

- Ucrete HF 100 RT kan op vochtige ondergrond worden toegepast.
- Snelle uitharding, in gebruiknaam na 24 uur
- Bestand tegen oplosmiddelen en chemicaliën
- Bestand tegen langdurige thermische belasting tot 130°C
- Bestand tegen temperatuurschokken van -40°C tot +150°C
- Bestand tegen mechanische impact, ook in koel- en vriesruimten.
- Eenvoudig te onderhouden
- Vloeistofdicht (geen bacteriegroei)
- Geurloos en oplosmiddelvrij



Projectdetails

- Ucrete HF 100 RT, ca 760 m²

Master Builders Solutions by MBCC Group

Het merk Master Builders Solutions vertegenwoordigt MBCC's expertise in op maat gemaakte chemische oplossingen voor nieuwbouw, onderhoud, reparatie en renovatie van bouwprojecten.

Master Builders Solutions steunt op de ervaring en de kennis die al meer dan een eeuw wordt opgedaan in de bouwindustrie. De kern van Master Builders Solutions is de ervaring en de kennis van een wereldwijd team van MBCC-bouwexperts die voor u klaar staat om samen met u oplossingen te vinden voor uw specifiek bouwproject.

Meer informatie is beschikbaar op:
www.master-builders-solutions.com/be
www.master-builders-solutions.com/nl