

Projekt:

Rozšíření a modernizace
výrobních prostor,
Rauma (Finsko)

Stavba dokončena:

2014

Investor:

Forchem Oy

Tržní sektor:

chemický průmysl

Celková výměra:

650 m²

Aplikovaný systém:

Ucrete UD200

Forchem OY

Chemicky odolný podlahový systém Ucrete



Naše reference v Rauma (Finsko): Forchem Oy

Popis projektu:

Když se v roce 2002 otevřel závod Forchem, byl to v té době největší a nejmodernější závod na destilaci surového rafinovaného oleje na světě.

Forchem je inovativní chemická společnost, která převádí surový rafinovaný olej do užitečných surovin používaných v celé řadě průmyslových odvětví. Například se používá při výrobě nátěrových hmot, maziv, mýdel, tiskařských barev, lepidel, apod.

Surový rafinovaný olej je vedlejším produktem procesu rozvláknování dřevin, zejména borovic, při výrobě papíru.

Zadání:

Kombinace agresivních chemických látek, mastných kyselin a destilátů, které mohou mít velmi negativní dopad na mnoho typů podlahových materiálů spolu s vysokými teplotami mimořádně ovlivňují životní prostředí.

Předchozí podlahy z epoxidových pryskyřic a methylnmethakrylátu selhaly na plné čáře. Velmi rychle se na nich projevila chemická eroze a podlaha měla na mnoha místech tendenci se oddělovat od podkladu. Forchem byl nucen neustále znovu a znovu opravovat podlahy, což samozřejmě stojí peníze a brání ve výrobě.

Kontakt:

Master Builders Solutions CZ s.r.o.

537 01 Chrudim ▪ K Májovu 1244

Tel.: +420 602 583 786

info.cz@mbcc-group.com

www.master-builders-solutions.cz

Forchem OY

Chemicky odolný podlahový systém Ucrete



Naše reference v Hulsdonk (Belgie): Vlehy NV



Naše řešení

Podlahový systém Ucrete byl jasnou volbou vzhledem k požadavkům na prostředí pro organické kyseliny, oleje, rozpouštědla a chemickou odolnost v kombinaci s velkou pravděpodobností výskytu vysokých teplot.

Následující testy přímo v provozu na nejhorším možném zkušebním místě byly prováděny po dobu 6 měsíců z důvodu ověření zvoleného podlahového systému. Byla vybrána 12 mm vrstva podlahového systému Ucrete UD200, aby bylo dosaženo požadované chemické a teplotní odolnosti. Lehký povrchový profil podlahy zajišťuje bezpečnou chůzi, i když je podlaha mokrá.

Tento podlahový systém byl instalován v celém prostoru tak, aby se zajistilo, že podlaha bude sloužit po dobu mnoha let, a to i v případě, že nastane změna výrobního procesu v budoucnosti.

Výhody pro zákazníka

- Díky tepelné, chemické a mechanické odolnosti podlahy Ucrete bylo dosaženo bezúdržbového podlahového systému s dlouhou životností.
- Lehce protiskluzný profil podlahy nabízí nejlepší kompromis mezi snadným čištěním a bezpečností pod nohama.
- Robustní podlahový systém Ucrete UD200 eliminuje potřebu neustálé údržby, což šetří čas a zlepšuje efektivitu výroby.

Parametry tohoto projektu

- Výměra plochy v prostoru čerpadla: 75 m²
- Výměra rozšířené podlahové plochy: 580 m²

Značka Master Builders Solutions ze skupiny MBCC Group

Značka Master Builders Solutions vyjadřuje odbornost v poskytování sofistikovaných chemických řešení pro nové stavby, údržbu, opravy a renovace staveb.

Značka Master Builders Solutions je založena na zkušenostech získaných během 100 let ve stavebnictví. Je to kombinace know-how a zkušeností nejlepších stavebních odborníků celosvětové skupiny MBCC Group, kteří se s vámi prostřednictvím Master Builders Solutions podílejí na vašich stavebních výzvách.

Více informací naleznete na:

www.ucrete.master-builders-solutions.com/cs