

Projekt:

Kegging Hall, Magor
(Velká Británie)

Stavba dokončena:

1984

Investor:

AB Inbev UK Ltd

Tržní sektor:

Nápojový průmysl

Celková výměra:

2800 m²

Aplikovaný systém:

Ucrete UD200

Pivovar Magor

Mechanicky odolné podlahové systémy Ucrete



Naše reference v Magor (Wales): AB Inbev

Popis projektu:

Pivovar Magor v jižním Walesu, který byl otevřen v roce 1979, je největším pivovarem ve Velké Británii s denní produkcí více než milion litrů piva.

V roce 1984 pivovar Magor nainstaloval 2800 m² podlahy Ucrete v Kegging Hall. Pivovar rozšířil v průběhu let své výrobní kapacity pokládkou podlah Ucrete a teď vyrábí jedny z nejpoužívanějších světových piv, jako jsou Stella Artois, Beck a Budweiser. Původní podlaha v Kegging Hall je stále funkční i po více než 30 letech provozu.

Zadání:

V Kegging Hall čistí a sterilizují sudy zevnitř i zvenčí, vyplňují a označují barely. Zvládnou zde vyčistit a naplnit až 1000 sudů za hodinu. Není nic výjimečného, že plný sud váží až 72 kg a to může mít velký dopad na podlahu.

Na podlahu mají mimo jiné dopad i čisticí a desinfekční prostředky, které se používají při teplotách až do 80 °C a při pH v rozsahu od 1 (kyseliny) do 13,8 (zásady).

Schopnost odolat velkému zatížení bez praskání a oddělování podlahy od podkladu, a dále širokému množství různých chemikálií, vyžaduje tu nejodolnější podlahu.

Kontakt:

Master Builders Solutions CZ s.r.o.

537 01 Chrudim ▪ K Májovu 1244

Tel.: +420 602 583 786

info.cz@mbcc-group.com

www.master-builders-solutions.cz

Pivovar Magor

Mechanicky odolné podlahové systémy Ucrete



Naše reference v Magor (Wales): AB Inbev

Naše řešení

Podlahový systém Ucrete byl jasnou volbou vzhledem k požadavkům na teplotní a mechanickou odolnost v kombinaci s odolností vůči celé řadě čistících chemikálií při zajištění hygienické bezpečnosti a atraktivní podlahové úpravě.

Byla vybrána podlaha Ucrete v tloušťce 9 mm, aby se dosáhlo požadované mechanické a teplotní odolnosti. Lehký povrchový profil zajišťuje bezpečnou chůzi, i když je podlaha mokrá.

Podlaha Ucrete je bez rozpouštědel a bez zápachu a tak neovlivňuje chuť potravin a to dokonce ani při instalaci podlahy. Disponuje certifikací Gold Indoor Air Comfort od Eurofins a tím splňuje všechny evropské emisní normy.

Výhody pro zákazníka

- Díky teplotní, chemické a mechanické odolnosti podlahového systému Ucrete se podařilo dosáhnout bezúdržbového podlahového systému s dlouhodobou životností.
- Podlaha je stále v provozu i po více než 30-ti letech.
- Lehce protiskluzový profil nabízí nejlepší kompromis mezi snadnou čistitelností a bezpečnou chůzí po podlaze.
- Podlahový systém Ucrete je hutný a nepropustný s minimálním počtem spár a je efektivně čistitelný stejně jako povrch z nerezové oceli. Odpovídá normám IFS a je certifikován dle HACCP pro použití v zařízeních, kde je kladen důraz na bezpečnost potravin.



Parametry tohoto projektu

- Výstavba nové haly s automatickou linkou v roce 1984.
- Cílem bylo vytvořit moderní výrobní linku šetrou k životnímu prostředí s použitím bezúdržbového podlahového systému.
- Celková výměra plochy 2800 m².

Značka Master Builders Solutions ze skupiny MBCC Group

Značka Master Builders Solutions vyjadřuje odbornost v poskytování sofistikovaných chemických řešení pro nové stavby, údržbu, opravy a renovace staveb.

Značka Master Builders Solutions je založena na zkušenostech získaných během 100 let ve stavebnictví. Je to kombinace know-how a zkušeností nejlepších stavebních odborníků celosvětové skupiny MBCC Group, kteří se s vámi prostřednictvím Master Builders Solutions podílejí na vašich stavebních výzvách.

Více informací naleznete na:

www.ucrete.master-builders-solutions.com/cs