

Hygiejniske Ucrete® gulve til Arla Innovation Center

Projekt:

Arla Innovation Center

Sted:

Skejby

Projekt afsluttet:

2017

Bygherre:

Arla Foods a.m.b.a.

Rådgiver:

Rambøjl A/S

Arkitekt:

Sahl arkitekter A/S

Hovedentreprenør:

Jørgen Friis Poulsen A/S

Gulvlægger/entreprenør:

Bjarmodan A/S

Markedssektor:

Fødevarerindustri

Anvendte produkter:

Ucrete HF100RT

Projektets størrelse:

2.495 m²

Kontakt:

Gert Røjkjær
gert.roejkjaer@mbcc-group.com
Tlf.: 40 56 62 01



Vores reference: Ucrete gulve på Arla Innovation Center i Skejby.

Baggrund

D. 16. maj 2017 åbnede Arla Foods dørene i deres nye forskningscenter, Arla Innovationscenter i Agro Food Park Skejby, som er et af verdens stærkeste netværk af virksomheder og forskning for fødevarer. Her vil 150 Arla medarbejdere fra hele verden forske i udvikling og videreudvikling af Arla Foods' portefølje af mejeriprodukter, som sælges både i Europa og på fjernere vækstmarkeder i bl.a. Asien og Sydamerika. Innovationscentret bliver pilotmejeri, og der skal arbejdes med det mest avancerede laboratorieudstyr indenfor mejeriinnovation.

Udfordringen

Hvor der arbejdes professionelt med fødevarer, stilles der høje krav til hygiejnen. Således skulle gulvene opfylde kravene i IFS (Den Internationale Fødevarerstandard). Dette indbefatter, at gulvene ikke giver grobund for bakterievækst, samt at de kan tåle rengøring med hedvandsspuling og skrappe rengøringsmidler.

Endvidere blev der lagt vægt på arbejdsmiljøet. Dels mht indeklimaet, idet der krævedes et gulv som ikke afgasser og afgiver VOC eller lugte til luft og madvarer. Dels skulle korrekt skridsikring af gulvene sikre imod glide- og faldulykker i et til tider vådt og fedtet miljø.

Endelig krævedes et langtidsholdbart, robust og slidstærkt gulv.

Kontakt:

Master Builders Solutions Denmark A/S

Hallandsvej 1
DK-6230 Røddekro
Tlf.: +45 7466 1511
www.master-builders-solutions.com
denmark@mbcc-group.com

Hygiejniske Ucrete® gulve til Arla Innovation Center



Vores reference: Ucrete gulve på Arla Innovation Center i Skejby.

Vores løsning

I tæt samarbejde mellem bygherre, den rådgivende ingeniør, arkitekten og Master Builders Solutions' gulveksperter blev det valgt, at der skulle udlægges Ucrete HF100RT belægninger på gulvene i Arlas Innovationscenter.

Ucrete HF100RT er en belægning med middel skridsikring, som er ideel til områder med lejlighedsvis spild og samtidig er meget nem at rengøre. Belægningen tåler rengøringen med meget varmt vand (hedvandsspuling) og har høj resistens overfor kemikalier, syrer og baser deriblandt mælkesyre og desinfektionsmidler. Desuden er belægningen tæt og giver ingen mulighed for bakterievækst.

Ucrete HF100RT er smags- og lugtneutral - også mens det udlægges - og afgiver ikke lugt eller afsmag på fødevarer i nærheden.

Samlet set betyder det, at Ucrete HF100RT opfylder kravene i IFS og HACCP.

Vigtigt er også Ucrete HF100RT belægningens bidrag til et sundt indeklima for medarbejderne. Ucrete opfylder de strenge krav til VOC i tyske AgBB og er blevet tildelt Eurofins Air Comfort Gold-certificat.

Kundefordele ved Ucrete HF100RT gulve

- Hygiejnisk, tæt og ugennemtrængelig belægning; Ucrete kan rengøres til samme hygiejnstandard som rustfrit stål.
- Resistent over for mælkesyre.
- Skridsikringsgrad: R10/R11 iht. DIN 51130.
- Kemikalieresistent overfor stærke syrer og baser bl.a. kaustisk soda, natriumhypochlorit og mange andre desinfektionsmidler (se kemikalie-resistensliste).
- Resistens overfor høje temperaturer op til 120 °C.
- Kan også anvendes i køle- og fryserum (tåler ned til -40 °C).
- Høj mekanisk slidstyrke og holdbarhed.
- Ucrete udlægges af certificerede Ucrete-gulvlæggere – spørg gerne Master Builders Solutions om en liste.

Hurtige fakta

- Ucrete er utrolig holdbart; der findes Ucrete gulve lagt for 40 år siden, som stadig er fuldt funktionelle.
- Ucrete er meget velegnet til fødevarerindustrien, da det muliggør opretholdelsen af et højt hygiejneniveau på gulvene; Godkendt af HACCP.
- Ucrete er smags- og lugtneutral og bidrager til et sundt indeklima; tildelt Eurofins' Indoor Air Comfort Gold-certificat.
- Hurtig installation minimerer tiden, hvor produktionen skal lukkes ned; visse Ucrete gulve kan være klar til brugtagning efter bare 5 timer ved 10 °C.

Uddrag af vore Ucrete-referencer i mejerisektoren

- Arla Foods Hobro Mejeri
- Arla Foods Holstebro Mejeri
- Arla Foods Nr Vium Mejeri
- Mejerigården, Thisted
- Them Andelsmejeri
- Arla Foods Branderup Mejeri
- Arla Foods Bislev Mejeri
- Arla Foods Taulov Mejeri

Master Builders Solutions by MBCC Group

Med varemærket Master Builders Solutions har vi samlet al vores ekspertise for at skabe løsninger til nybyggeri, vedligeholdelse, reparation og renovering af konstruktioner. Master Builders Solutions bygger på mere end hundrede års erfaring i byggebranchen. Master Builders Solutions er et brand under MBCC Group.

Mere information

www.master-builders-solutions.com