

Projekt:

Udvidelse og opgradering af produktionshaller på marmeladefabrik

Sted:

Utzenfeld, Tyskland

Projekt færdiggjort:

2006

Ejer:

Konfitürenmanufaktur Alfred Faller GmbH

Markedssektor:

Levnedsmiddelindustrien

Anvendte produkter og mængder:

Ucrete UD200

Samlet gulvareal 4.000 m²

Faller Konfitüren

Termisk resistente Ucrete gulve



Vores reference i Utzenfeld (Tyskland): Faller Konfitüren

Baggrunden

Virksomheden Faller Konfitüren blev grundlagt i 1913 og ekspanderede snart til mere end en lokal leverandør af syltetøj og marmelade pga. produkternes popularitet. Man voksede hurtigt fra en udvidelse i 1998, og i 2006 blev der foretaget endnu en udvidelse, ombygning og modernisering med 2.000 m² produktion samt yderligere 2.000 m² lager-, opbevarings- og administrationsarealer.

Udfordringen

Produktion af marmelade og syltetøj indebærer opvarmning af sukker- og frugtblandinger til høje temperaturer. Disse blandinger er ikke bare varme, de er ekstremt varme, og selv relativt små mængder spild er en ekstrem belastning for gulvene. Læg dertil det varme vand og den damp, der bruges til rengøring af kærrene i vaskehallerne og gulvene i almindelighed, så står det klart, at disse gulve skal have en høj resistens over temperaturer og termiske chok.

Da der desuden forekommer aggressive frugtsyrer, kræves der en særlig type gulv i dette arbejdsmiljø.

Kontakt:

Master Builders Solutions Denmark A/S
Hallandsvej 1
DK-6230 Rødekro
Tlf.: +45 74 66 15 11

www.master-builders-solutions.com
denmark@mbccgroup.com

Faller Konfitüren

Termisk resistente Ucrete gulve



Vores reference i Utzenfeld (Tyskland): Faller Konfitüren

Vores løsning

En Ucrete-gulvløsning var det oplagte valg, når der både var krav om stor modstandsdygtighed over for temperaturer og organiske syrer og samtidig skulle skabes et hygiejnisk sikkert og flot gulv.

Efter rådføring med kunden blev Ucrete UD200 valgt for at give den rette grad af skridsikkerhed kombineret med den nødvendige temperaturbestandighed. Til tilberedelsesområderne blev der foreskrevet et 9 mm Ucrete UD200 gulv.

Ucrete gulve er opløsningsmiddelfri og smags- og lugtneutrale, så de påvirker ikke fødevarerne, ikke engang under udlægningen. Gulvene er tildelt Eurofins Gold Indoor Air Comfort-certificering, der viser, at de overholder alle europæiske emissionskrav.

Kundefordele

- Ucrete gulvsystemernes termiske, kemiske og mekaniske resistens giver et vedligeholdelsesfrit gulv med en lang levetid.
- Temperaturbestandighed op til 130 °C.
- En let skridsikker profil giver det bedste kompromis mellem let rengøring og sikker gangtrafik.
- Den valgte gulvløsning er kompakt og uigennemtrængelig med et minimum af fuger, og det kan rengøres til samme standard som rustfrit stål. Gulvet overholder IFS-kravene og er godkendt til brug i faciliteter, der kører HACCP-fødevarer sikring.

Oversigt over projektet

- Modernisering og udvidelse af produktionskapaciteten som følge af den stigende popularitet hos Fallers syltetøj og marmelade.
- Målet var at skabe et moderne, miljøvenligt produktionsanlæg, der fuldt ud overholdt alle de seneste krav til levnedsmiddelt teknologi
- 2.000 m² produktionshal
2.000 m² lager-, opbevarings- og administrationsarealer

Master Builders Solutions

Under varemærket Master Builders Solutions har vi samlet vores ekspertise for at skabe brugertilpassede kemiske løsninger til nybyggeri, vedligeholdelse, reparation og renovering af bygninger.

Master Builders Solutions bygger på mere end hundrede års erfaring i byggebranchen. Master Builders Solutions består af et verdensomspændende netværk af byggeeksperter, som sammen med dig er parate til at løse alle dine bygningsmæssige udfordringer.

Master Builders Solutions er et brand under MBCC Group.

Mere information

www.master-builder-solutions.com