

Projekt:

Udvidelse og renovering af produktionsarealer

Sted:

Raumo, Finland

Projekt færdiggjort:

2014

Ejer:

Forchem Oy

Markedssektor:

Kemikalieindustrien

Anvendte produkter og mængder:

Ucrete UD200, 650 m²

Kontakt:

Gert Røjkjær
gert.roejkjaer@mbcc-group.com
Tlf.: 40 56 62 01

Forchem OY

Kemikalieresistente Ucrete gulve



Vår referens i Raumo Finland: Forchem Oy

Baggrund

Da Forchem-anlægget åbnede i 2002 var det det største moderne tallolieraffinaderi i verden.

Forchem er en innovativ kemikalievirksomhed, der omdanner rå tallolie til nyttige råmaterialer, der bruges i en række forskellige brancher. For eksempel bruges det til at fremstille coatings, smøremidler, sæber, farver og klæbestoffer.

Rå tallolie er et biprodukt fra papirmassefremstilling, især ved anvendelse af fyrretræ.

Udfordringen

Kombinationen af aggressive kemikalier, fede olier og destillater, der kan angribe mange typer gulvmaterialer så vel som høje temperaturer, gjorde miljøet særdeles udfordrende.

De tidligere epoxyharpiks- og metylmeta-krylatgulve fungerede dårligt. De blev hurtigt nedbrudt og afskallede mange steder. Forchem reparerede konstant på deres gulve, hvilket var omkostningsfuldt og hæmmede produktionen.

Kontakt:

Master Builders Solutions Denmark A/S
Hallandsvej 1
DK-6230 Rødekro
Tel.: +45 74 66 15 11
www.master-builders-solutions.com

Forchem OY

Kemikalieresistente Ucrete-gulve



Vores reference i Raumo Finland: Forchem Oy

Vores løsning

Et Ucrete-gulv var det oplagte valg på grund af arbejdsmiljøets krav til resistens overfor organiske syrer, opløsningsmiddelbaserede olier og kemikalier, kombineret med risikoen for høje temperaturer.

Efter forsøg på arbejdsstedet med test af "worst case scenarier", som strakte sig over 6 måneder for at få bekræftet konceptet, blev der valgt et 12 mm Ucrete UD200 gulv til at opnå den ønskede kemikalie- og temperatur-resistens. En let overfladeprofil gør gulvet skridsikkert, også når det er vådt.

Gulvsystemet blev installeret overalt for at sikre, at gulvene kunne være i brug i mange år fremover, selv ved ændrede produktionsprocesser og -forhold i fremtiden.

Kundefordele

- Der blev opnået et termisk, kemisk og mekanisk resistent Ucrete-gulv som er vedligeholdelsesfrit og har en lang levetid.
- En let skridsikker overfladeprofil giver det bedste kompromis mellem rengøringsvenlighed og sikker gangtrafik.
- Ucrete UD200 er et stærkt gulv, der eliminerer behovet for løbende vedligeholdelse og øger således produktiviteten.

Oversigt over projektet

- Pumperum med et areal på 75 m²
- Udvidelse af gulvareal på 580 m²

Master Builders Solutions by MBCC Group

Med varemærket Master Builders Solutions har vi samlet al vort ekspertise for at skabe løsninger til nybyggeri, vedligeholdelse, reparation og renovering af konstruktioner. Master Builders Solutions bygger på mere end hundrede års erfaring i byggebranchen.

Master Builders Solutions er et brand under MBCC Group.

Mere information

www.master-builders-solutions.com