

Projekt:

Udvidelse og renovering af produktionsarealer hos E. Lampe Pølsegården ApS

Sted:

Haderslev, Danmark

Projekt afsluttet:

2009 og 2010

Gulvlægger:

Bjarmodan A/S

Markedssektor:

Gulve

Anvendte produkter:

Ucrete HF100RT og Ucrete DP20

Kontakt:

Gert Røjkjær
gert.roejkjaer@mbcc-group.com
Tlf.: +45 40 56 62 01

Ucrete industrigulve med højt hygiejneniveau Til fødevarerindustrien



Vores reference: Robuste Ucrete industrigulve hos E. Lampe Pølsegården.

Baggrunden

Fødevarer virksomheden E. Lampe Pølsegården havde i forbindelse med udvidelse og renovering af produktionsarealer i 2009 samt 2010 behov for nye industrigulve.

I valg af løsningen indgik høje krav til gulvets robusthed, rengøringsegenskaber og hygiejne. E. Lampe stillede også høje krav til gulvets modstandsdygtighed overfor en række kemikalier samt at gulve havde en stor slid-og slagsstyrke.

Udfordringen

Kunden ønskede, at få et gulv der var både hygiejnisk, resistent overfor høje temperatur i forbindelse med hedvandsrensning. Gulvet skulle også være resistent overfor aggressive kemikalier samt være slag- og slidstærkt. Endelig var det et krav at gulvet var rengøringsvenligt.

Ved udvidelsen i 2010 var der udover overnævnte krav også ønske om høj grad af skridsikring.

Kontakt:

Master Builders Solutions Denmark A/S
Hallandsvej 1
DK-6230 Rødekro
Tlf.: +45 7466 1511
www.master-builders-solutions.com
denmark@mbcc-group.com

Ucrete industrigulve med top hygiejne

Til fødevarerindustrien



Vores reference: Ucrete gulve hos E. Lampe Pølsegården



Løsningen

Til at opfylde kundens krav blev der i 2009 valgt en 9 mm Ucrete HF100RT belægning. Ucrete HF100RT er en unik tre-komponent hygiejnisk topbelægning til gulve, som er let at damprense.

Gulvet er særlig velegnet til større gulvprojekter hvor der kræves kemisk resistens, slag- og slidstyrke samt varmeresistens. Topbelægningen er nem og hurtig at udlægge og gulvet får en moderat overfladestruktur med enestående rengøringssegenskaber.

Ved den næste udvidelse i 2010 blev der - takket være de gode erfaringer med det første Ucrete gulv - igen valgt en Ucrete løsning. Denne gang valgtes en Ucrete DP20 belægning som udover de ovennævnte egenskaber også har en høj skridsikringsgrad.

Kundefordele

- Fuld hærdning på kun 48 timer
- Fugefri
- Hygiejnisk – HACCP certificeret
- Temperaturbestandig op til 120° C
- Modstandsdygtig overfor en række kemikalier
- Robust
- Fremragende slagstyrke
- Slidstærkt
- Skridsikring efter behov
- Nem at vedligeholde og rengøre
- Modstandsdygtig over for brændstof og batteri-væske
- Modstandsdygtig overfor salte og alkaliske rengøringsmidler

Øversigt over projektet

- 360 m² Ucrete HF100 RT
- 460 m² Ucrete DP20
- 9 mm robust polyuretan topbelægning
- Belægningen er nem at vedligeholde og rengøre

Uddrag af vore Ucrete-referencer

- Danish Crown, Horsens, Blans, Ålborg m.fl.
- Skare Food A/S, Christiansfeld
- Tulip Food Company, Svendstrup
- Skare Meat Packers, Vejen
- Hilton Food Group, Viby J
- Tican Slagteri, Thisted
- Gråsten Salater, Gråsten
- Arla Foods, Holstebro, Tavlov, Branderup m.fl.
- Them Mejeri, Them
- Rexam-Royal Unibrew, Fredericia
- Carlsberg, Fredericia

Master Builders Solutions by MBCC Group

Med varemærket Master Builders Solutions har vi samlet al vor ekspertise for at skabe løsninger til nybyggeri, vedligeholdelse, reparation og renovering af konstruktioner. Master Builders Solutions bygger på mere end hundrede års erfaring i byggebranchen.

Master Builders Solutions er et brand under MBCC Group.

Mere information

www.master-builders-solutions.com