

Projet :

Remise à neuf et extension
d'une zone de production

Localisation :

Rauma (Finlande)

Année de réalisation :

2014

Maitre d'ouvrage :

Forchem Oy

Applicateur :

-

Architecte :

-

Domaine d'application :

Industrie chimique

Produits utilisés :

Ucrete UD 200

Surface totale : 655 m²

Forchem OY

Ucrete – Système de sol à haute résistance chimique



Notre référence à Rauma (Finlande) : Forchem Oy

Description du projet

Lors de son ouverture en 2002, Forchem fut la première unité de distillation d'huile végétale dans le monde. Cette entreprise innovante dans le secteur de la chimie, transforme l'huile végétale brute en matière première utilisées pour l'élaboration de lubrifiant, de savon, d'encre ou encore d'adhésif.

Particularité du projet

La combinaison de produits chimiques agressifs, d'acides gras, et de températures élevées auquel est confronté cet environnement fait de cette usine un cas particulièrement difficile.

Les résines époxydiques, méthacrylate et méthyle n'ont pas résisté aux agressions de produits chimiques et aux températures extrêmes.

De nombreuses surfaces de ce revêtement ont été érodées et se sont décollées. Forchem était dans un cycle constant de réparation et de production interrompue.

Contact :

Master Builders Solutions France S.A.S.

Z.I. Petite Montagne Sud

10, Rue des Cévennes, - Lisses

91017 Evry cedex, France

mbs-cc-fr@mbcc-group.com

Forchem OY

Ucrete – Système de sol à haute résistance chimique



Notre référence à Rauma (Finlande) : Forchem Oy

Solution retenue

Les systèmes Ucrete offrent une résistance exceptionnelle aux produits chimiques agressifs, aux solvants, aux huiles, aux chocs mécaniques et aux températures extrêmes.

Après plus de 6 mois d'essais le système Ucrete UD 200 en 12 mm d'épaisseur a été sélectionné pour ses qualités répondant aux contraintes de cette unité de production ainsi qu'à sa résistance à la glissance sur des sols humides.

Les systèmes Ucrete UD 200 a été choisi pour sa longévité éprouvée depuis plus de dizaines d'année.

Avantages / Spécificités

- Sa résistance aux températures extrêmes, aux produits chimiques, aux impacts et à l'usure assure la longévité d'un sol Ucrete.
- Les systèmes offrent une haute résistance à la glissance tout en garantissant l'hygiène des sols.
- La facilité de nettoyage des systèmes Ucrete réduisent le coût d'entretien.

Impératifs / Défis à relever

- 75 m² du local technique.
- 580 m² en zone de production.

Master Builders Solutions de MBCC Group

La marque Master Builders Solutions rassemble toute notre expertise dans la chimie de la construction. Nos solutions sont destinées aux nouvelles constructions autant qu'aux travaux de réparation, de maintenance et de rénovation de structures existantes. Master Builders Solutions s'appuie sur plus d'un siècle d'expérience acquise dans le secteur de la construction.

Master Builders Solutions dispose d'un réseau international d'expert dont le savoir-faire et l'expérience constituent le cœur de notre marque.

Nous vous offrons toutes les solutions d'une large gamme adaptée à vos défis spécifiques dans le domaine de la construction. Notre expertise locale s'appuie sur notre savoir-faire qui a permis la réalisation d'innombrables projets auxquels nous avons participé à travers le monde. Nous tirons parti des technologies développées à l'échelle internationale et de notre connaissance du monde de la construction durable pour innover et contribuer à votre succès.

Plus d'information

<https://www.master-builders-solutions.com/fr-fr>