

Projet :
Cranswick Foods

Localisation :
Hull

Maitre d'ouvrage :
Cranswick Foods

Applicateur :
HRF

Architecte :
Master Builders Solutions y
HRF

Domaine d'application :
Industrie agroalimentaire
(Fabrication et
transformation de produit
alimentaire)

Produits utilisés :
Ucrete PRIMER SC,
Ucrete UD 200

Cranswick Foods

Ucrete Fast – Système de sol pur préparation de viande



Notre référence à Hull (Royaume-Uni) : Cranswick Foods

Description du projet

Cranswick Foods est une entreprise du secteur agroalimentaire spécialisée dans la préparation de saucisse, de charcuterie haut de gamme et de sandwich.

Le projet de remise à neuf du revêtement de sol de l'usine Cranswick Foods demandait la suppression de l'ancien revêtement, la préparation du support, l'application de l'Ucrete Primer SC et de Ucrete UD200.

Particularité du projet

La contrainte consistait à réduire au maximum la durée des travaux de rénovation de la zone de boucherie.

L'intervention devait avoir lieu sur un créneau d'environ 14 heures, s'étendant du samedi 16 heures jusqu'au lendemain à 7 heures du matin.

Cela incluait l'enlèvement du plancher existant, la préparation et l'application de 180 m² d'Ucrete UD200 pour permettre un retour rapide de l'activité.

Contact :
Master Builders Solutions France S.A.S.
Z.I. Petite Montagne Sud
10, Rue des Cévennes, - Lisses
91017 Evry cedex, France

mbs-cc-fr@mbcc-group.com

Cranswick Foods

Ucrete Fast – Système de sol pour préparation de viande



Notre référence à Hull (Royaume-Uni) : Cranswick Foods

Solution retenue

L'équipe HRF et BASF connaissant parfaitement les conditions difficiles du chantier à permis de réaliser la pose du revêtement de sol en 14 heures. Il existait entre HRF et Cranswick Foods d'excellente relation.

Le chantier s'est déroulé en plusieurs phases : Suppression de l'ancien revêtement abîmé en 3 heures, préparation du support, application du Ucrete Primer SC et séchage, application de Ucrete UD200 en 9 mm d'épaisseur et séchage à + 10° C.

Avantages / Spécificités

- Le directeur d'étude de Cranswick Foods qui a une grande confiance en HRF a été satisfait du chantier qui s'est déroulé entre 16 h 00 et 7 h 00.
- Le système Ucrete UD200 possède une surface légèrement texturée offrant un sol sûr et attrayant dans des environnements humides. Il peut être remis en service 5 heures après son application à une température de + 10°C.
- L'association d'une équipe compétente et d'un système à haute performance était la solution parfaite garantissant la meilleure application et une longue durée de vie.

Impératifs / Défis à relever

- Production d l'usine ininterrompue.
- 700 m² de système Ucrete UD200.
- Délai de 14 heures.

Master Builders Solutions de MBCC Group

La marque Master Builders Solutions rassemble toute notre expertise dans la chimie de la construction. Nos solutions sont destinées aux nouvelles constructions autant qu'aux travaux de réparation, de maintenance et de rénovation de structures existantes. Master Builders Solutions s'appuie sur plus d'un siècle d'expérience acquise dans le secteur de la construction.

Master Builders Solutions dispose d'un réseau international d'expert dont le savoir-faire et l'expérience constituent le cœur de notre marque.

Nous vous offrons toutes les solutions d'une large gamme adaptée à vos défis spécifiques dans le domaine de la construction. Notre expertise locale s'appuie sur notre savoir-faire qui a permis la réalisation d'innombrables projets auxquels nous avons participé à travers le monde. Nous tirons parti des technologies développées à l'échelle internationale et de notre connaissance du monde de la construction durable pour innover et contribuer à votre succès.

Plus d'information

<https://www.master-builders-solutions.com/fr-fr>