

Projet :

Zone d'embouteillage

Localisation :

Magor

Année de réalisation :

1984

Maitre d'ouvrage :

AB Inbev UK Ltd

Applicateur :

-

Architecte :

-

Domaine d'application :

Industrie des boissons

Produits utilisés :

Ucrete UD 200

Surface totale : 2800m²

Brasserie Magor

Ucrete – Système à haute résistance aux impacts



Notre référence à Magor (Pays de Galles) : AB Inbev

Description du projet

La Brasserie Magor au Pays de Galles a ouvert en 1979 la plus grande brasserie AB Inbev du Royaume-Uni produisant plus de 2 millions de pintes de bière par jour. Cette entreprise produit des bières mondialement connues telles que Stella Artois, Beck et Budweiser.

En 1984, Magor a fait appliquer 2,800 m² de système Ucrete pour sa zone d'embouteillage.

Aujourd'hui le revêtement de cette zone est toujours en service après plus de 30 ans d'utilisation.

Particularité du projet

La zone d'embouteillage est dédiée à la stérilisation, au remplissage, à l'étiquetage et au nettoyage des fûts de bière. La brasserie réalise en moyenne jusqu'à 1.000 fûts par heure.

Il n'est pas rare que des fûts de 72 kg tombent et abiment le revêtement de sol. Il subit également des agressions chimiques extrêmes dû à l'utilisation de détergents et thermiques causées par les températures.

Résister à la fois à des impacts importants, à des décollements ainsi qu'à une large gamme de produits chimiques nécessite un revêtement de sol spécifiques.

Contact :

Master Builders Solutions France S.A.S.

Z.I. Petite Montagne Sud

10, Rue des Cévennes, - Lisses

91017 Evry cedex, France

mbs-cc-fr@mbcc-group.com

Brasserie Magor

Ucrete – Système à haute résistance aux impacts



Notre référence à Magor (Pays de Galles) : AB Inbev

Solution retenue

La solution de revêtement de sol Ucrete s'imposait comme une évidence compte tenu des contraintes : hautes températures et résistante aux chocs. Il fallait en outre une solution résistante aux composants chimiques des produits d'entretien, garantissant de bonnes conditions d'hygiène et une finition de sol optimale.

Une spécification de revêtement de sol Ucrete en 9 mm d'épaisseur a été choisie pour répondre aux contraintes de résistance aux chocs et de température. Une légère surface texturée offre une résistance à la glissance, même sur sol humide.

Les systèmes Ucrete sont à faibles émissions de COV et ne contaminent pas les denrées alimentaires. Ils sont certifiés « Indoor Air Comfort Gold » par le laboratoire Eurofins.

Avantages / Spécificités

- Hautes performances.
- Résistance exceptionnelle aux produits chimiques agressifs, aux chocs mécaniques et aux températures extrêmes.
- Haute résistance à la glissance.
- Facilité d'entretien.
- Longue durée de vie supérieure à 30 ans.

Impératifs / Défis à relever

- Réalisation d'une nouvelle zone d'embouteillage de 2,800 m² automatisée, moderne, respectueuse de l'environnement et facile d'un entretien.

Master Builders Solutions de MBCC Group

La marque Master Builders Solutions rassemble toute notre expertise dans la chimie de la construction. Nos solutions sont destinées aux nouvelles constructions autant qu'aux travaux de réparation, de maintenance et de rénovation de structures existantes. Master Builders Solutions s'appuie sur plus d'un siècle d'expérience acquise dans le secteur de la construction.

Master Builders Solutions dispose d'un réseau international d'expert dont le savoir-faire et l'expérience constituent le cœur de notre marque.

Nous vous offrons toutes les solutions d'une large gamme adaptée à vos défis spécifiques dans le domaine de la construction. Notre expertise locale s'appuie sur notre savoir-faire qui a permis la réalisation d'innombrables projets auxquels nous avons participé à travers le monde. Nous tirons parti des technologies développées à l'échelle internationale et de notre connaissance du monde de la construction durable pour innover et contribuer à votre succès.

Plus d'information

<https://www.master-builders-solutions.com/fr-fr>