



Ucrete UD200

Ucrete IF

Naturparkkäserei Diemtigtal
Simmental Switzerland AG



Sinn und Zweck des Neubaus

Die Naturpark-Käserei Diemtigtal ist ein moderner und leistungsstarker Käsereibetrieb mit angeschlossener Milchverarbeitung. 38 Millionen Franken wurden in den Neubau investiert. Bis zu 3.000 Tonnen Käse pro Jahr werden hier produziert.

Zur Ausstattung des Produktionsbereichs, der ca. 6.000 m² Fläche umfasst, wurde ein Ucrete Hochleistungsboden von Master Builders Solutions eingesetzt. Dabei wurden allein für den Bodenbereich ca. 100 Tonnen Material eingebaut.

Ideale Voraussetzungen

Wie in vielen Bereichen wo Lebensmittel produziert werden, gelten teils gegensätzliche Ansprüche, die wohl ausgelotet werden müssen, damit der Betrieb dauerhaft rund läuft und die Betreiber zufrieden stellt.

So können folgende Anforderungen an den Boden erwähnt werden:

- Lebensmittelkonformität
- Rutschsicherheit und Hygiene
- Mechanische Belastbarkeit
- Chemikalienbeständigkeit
- Temperaturbeständigkeit, in dem Fall bis 100 °C
- Fugenlos
- Dauerhaft
- Preislich interessant

Ucrete – die Lösung für den Lebensmittelbereich

Ucrete ist ein Hochleistungsboden, der seit über 50 Jahren im Lebensmittelbereich eingesetzt wird und geradezu ideal auf die Spezifikationen der Lebensmittelbranche eingestellt werden kann.

Lebensmitteltauglichkeit

Die Hazard Analysis and Critical Control Points (HACCP) International bescheinigt die Tauglichkeit von Ucrete als Bodensystem im Lebensmittelbereich.

Rutschsicherheit und Hygiene

Ucrete lässt sich so anpassen, dass Rutschfestigkeiten zwischen R9 bis R13 einstellbar sind. Da Ucrete keine Wasseraufnahme aufweist, trocknen feuchte Stellen rasch und die Vermehrung von Mikroorganismen wird verhindert. Ucrete verfügt nachweislich über eine Reinigungsfähigkeit analog Edelstahl.

Hervorragende mechanische, thermische und chemische Beständigkeit

Für eine fachgerechte Desinfektion und Reinigung, wie auch während der Produktion können unterschiedliche Chemikalien in aggressiven Konzentrationen auf den Boden gelangen. Außer einer möglichen optischen Abzeichnung bleibt Ucrete unbeeindruckt. Das gleiche gilt für hohe mechanische Beanspruchungen.

Die thermischen Belastungen müssen vorgängig genauer geplant werden, weil die Beständigkeit von Ucrete gegenüber überhöhten Temperaturen über die Schichtdicke des Bodenbelages definiert wird. Je dicker der Ucrete Belag, desto höher ist die Temperaturbeständigkeit. So können Temperaturen bis zu – 40 bzw. + 150 °C abgedeckt werden.

Fugenminimiert

Ucrete ist als flüssig einzubauender Werkstoff quasi fugenlos. Etappenstöße werden immer sichtbar sein, sie können aber in der Ausführung so gemacht werden, dass das Befahren mit Staplern ohne spürbaren Effekt gelingt.

Dauerhaftigkeit

Ucrete gibt es seit über 50 Jahren. Viele der ausgeführten Objekte sind nach 30-jähriger intensiver Nutzung immer noch in Betrieb und funktionieren einwandfrei.



Bereiche mit unterschiedlicher Temperaturbelastung

Aus Produktionsgründen wurde zwischen zwei Bereichen unterschieden. So gab es Flächen, bei denen mit Temperaturen bis zu 100 °C gerechnet werden musste und Räume mit Temperaturen bis zu 70 °C.

Das ausgewählte System **Ucrete UD200** kann in der Struktur zwischen R10 und R11 eingestellt und in Dicken zwischen 6 und 12 mm eingesetzt werden, je nach Temperaturbelastung. In der Naturparkkäserei Diemtigen wurden ca. 50 % der Flächen mit 6 mm und 50 % mit 9 mm ausgeführt. Bei 6 mm kann ein Temperaturbereich von – 25 bis + 60 °C abgedeckt werden und bei 9 mm liegt der Temperaturbereich zwischen – 40 bis + 120 °C.

Ucrete UD200 in allen Bereichen der Lebensmittelproduktion

Gesamthaft wurden 6.000 m² Produktionsfläche mit **Ucrete UD200** ausgestattet.

Lastwagendurchfahrt mit Ucrete IF

Bei der Lastwagendurchfahrt, wo die Milch angeliefert wird, wurden erhöhte mechanische Anforderungen an den Belag gestellt. Deshalb wurde für diesen Fall **Ucrete IF** eingesetzt. IF steht für «Iron filled» was in etwa mit «Stahl gefüllt» übersetzt werden kann. Das enthaltende Metallaggregat erhöht die Abrasions- und Schlagfestigkeit nochmals erheblich. Die Bauherrschaft hat sich hier für einen hellgrünen Farbton entschieden.

Kosten

Unter Berücksichtigung aller Mehrwerte, die Ucrete bietet, sind die Kosten und vor allem das Preis / Leistungs-Verhältnis unübertroffen. Ucrete verfügt nachweislich über Nutzungsdauern weit über 20 Jahre hinaus, was unsere ältesten Objekte belegen. Jeder Produktionsunterbruch verursacht Kosten, die in keinem Verhältnis zum Mehrwert eines Ucrete Bodens stehen.

Schlussfolgerung

Mit Ucrete konnten wir dank der großen Systemauswahl die unterschiedlichen Herausforderungen, die das Objekt bereithielt situationsbedingt lösen. Die schnelle Wiederfreigabe der beschichteten Flächen ermöglichte größte Flexibilität beim Bauablauf, die Temperaturbeständigkeit wurde auf die effektiv vorliegenden Belastungen angepasst, und die unterschiedlichen mechanischen Belastungen wurden durch zwei Systeme abgedeckt. So wurde **Ucrete UD200** in der Produktion ideal umgesetzt und die erhöhten Belastungen von mit Ketten belegten Traktoren bzw. Lastwagen in der Einfahrt durch den **Ucrete IF** berücksichtigt.

Kundenvorteil

- Langlebig durch hohe chemische, mechanische und thermische Beständigkeit
- Sicher durch dauerhafte Rutschhemmung
- Hygienisch – Reinigungsfähigkeit analog Edelstahl

Master Builders Solutions – ein Plus für Ihr Projekt

- Optimale Kombination der Produkte
- Fach- und regionenübergreifende Zusammenarbeit
- Weltweit gesammelte Erfahrungen
- Eingehende Kenntnis der örtlichen Bauanforderungen
- Einsatz innovativer und wirtschaftlicher Technologien

Kennzahlen

Ucrete UD200	hellgelb in 6 und 9 mm
Fläche	6.000 m ²
Material	100.000 kg
Systeme	Ucrete UD200, gelb Ucrete IF, hellgrün



Projektpartner

Bauherrschaft	Naturparkkäserei Diemtigtal AG, 3753 Oey
Betreiber Käserei	Simmental Switzerland AG, 3753 Oey
Verarbeiter	Marti Bauunternehmung AG, 6010 Kriens
Planer	AFRY ehemals AF Toscano, 8048 Zürich
Ucrete-Lieferant	PCI Bauprodukte AG, 5113 Holderbank



Bildnachweis Markus Mühlheim, Bildkultur

Deutschland

Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Construction Systems
Donnerschwer Straße 372
26123 Oldenburg
T +49 441 3402 251
F +49 441 3402 333
construction-systems-de@mbcc-group.com
www.master-builders-solutions.de

Österreich

Master Builders Solutions GmbH
Construction Systems
Roseggerstraße 101
8670 Krieglach
T +43 3855 2371 280
F +43 3855 2371 283
office.austria@mbcc-group.com
www.master-builders-solutions.at

Schweiz

PCI Bauprodukte AG
Master Builders Solutions
Im Schachen
5113 Holderbank
T +41 58 958 22 44
F +41 58 958 32 55
info-as.ch@mbcc-group.com
www.master-builders-solutions.ch

Die in diesem Dokument enthaltenen Daten basieren auf dem aktuellen Stand unseres Wissens und unserer Erfahrungen. Sie stellen aufgrund der zahlreichen Faktoren, die die Bearbeitung und Anwendung unserer Produkte beeinflussen können, nicht die vertraglich zugesicherte Produktqualität dar und befreien den Bearbeiter nicht von eigenständig auszuführenden Recherchen und Prüfungen. Die vereinbarte Produktqualität zum Zeitpunkt des Gefahrenübergangs wird einzig im aufgestellten Spezifikationsdatenblatt aufgeführt. Alle Beschreibungen, Zeichnungen, Fotos, Daten, Verhältnisse und Gewichte o. ä. können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Es obliegt der Verantwortung des Abnehmers unserer Produkte, sicherzustellen, dass alle Eigentumsrechte und gesetzlichen Bestimmungen befolgt werden (02/2021).

® = eingetragene Marke der MBCC Group in vielen Ländern