

**Stavba:**

Rozšírenie a modernizácia  
výrobných priestorov

**Miesto:**

Rauma, Fínsko

**Dokončenie stavby:**

2014

**Investor:**

Forchem Oy

**Trhový sektor:**

chemický priemysel

**Aplikovaný systém:**

Ucrete UD200  
Výmera: 650m<sup>2</sup>

## Forchem OY

### Chemicky odolný podlahový system Ucrete



Naša referencia v Rauma (Fínsko): Forchem Oy

#### Popis projektu

Keď sa v roku 2002 otváral závod Forchem, bol to v tej dobe najväčší a najmodernejší závod na destiláciu surového tallového oleja na svete.

Forchem je inovatívna chemická spoločnosť, ktorá spracováva surový tallový olej na užitočné suroviny používané v celom rade priemyselných odvetví. Napríklad sa používa pri výrobe náterových hmôt, mazív, mydiel, tlačiarenských farieb, lepidiel, a pod.

Surový tallový olej je vedľajším produktom procesu rozvlákňovania drevín, najmä borovíc, pri výrobe papiera.

#### Zadanie

Kombinácia agresívnych chemických látok, mastných kyselín a destilátov, ktoré môžu mať veľmi negatívny dopad na mnoho typov podlahových materiálov, spolu s vysokými teplotami mimoriadne ovplyvňujú životné prostredie.

Predchádzajúce podlahy z epoxidových živíc a metylmetakrylátu zlyhali na celej čiare. Veľmi rýchlo sa na nich prejavila chemická erózia a podlaha mala na mnohých miestach tendenciu sa oddeľovať od podkladu. Forchem bol nútený neustále znovu a znovu opravovať podlahy, čo samozrejme stojí peniaze a bráni vo výrobe.

#### Kontakt:

Master Builders Solutions Slovakia spol. s r.o.,  
Na stanicu 937/26b,  
010 09 Žilina

Tf. č.: +421 41 7631 483  
Fax: +421 41 7631 484  
info.sk@mbcc-group.com

# Forchem OY

## Chemicky odolný podlahový systém Ucrete



Naša referencia v Rauma (Fínsko): Forchem Oy

### Naše riešenie

Podlahový systém Ucrete bol jasnou voľbou vzhľadom k požiadavkám na prostredie pre organické kyseliny, oleje, rozpúšťadlá a chemickú odolnosť v kombinácii s veľkou pravdepodobnosťou výskytu vysokých teplôt.

Následujúce skúšky priamo v prevádzke na najkritič-kejšom mieste sa vykonávali počas 6 mesiacov z dôvodu overenia zvoleného podlahového systému. Bola vybratá 12 mm vrstva podlahového systému Ucrete UD200, aby sa dosiahla požadovaná chemická a teplotná odolnosť. Mierne protišmykový povrch podlahy zaisťuje bezpečnú chôdzu aj keď je podlaha mokrá.

Tento podlahový systém bol aplikovaný v celom priestore tak, aby sa zaistilo, že podlaha bude slúžiť počas mnohých rokov a to aj v prípade, že v budúcnosti dôjde k zmene výrobného procesu.

### Výhody pre zákazníka

- Vďaka teplotnej, chemickej a mechanickej odolnosti podlahového systému Ucrete sa podarilo dosiahnuť bezúdržbový podlahový systém s dlhodobou životnosťou.
- Mierne protišmykový povrch ponúka najlepší kompromis medzi ľahkou čistiteľnosťou a bezpečnou chôdzou po podlahe.
- Robustný podlahový systém Ucrete UD200 eliminuje potrebu neustálej údržby, čo šetrí čas a zlepšuje efektivitu výroby.

### Prehľad faktov tohto projektu

- Výmera plochy v priestore čerpadla: 75 m<sup>2</sup>
- Výmera rozšírenej podlahovej plochy: 580 m<sup>2</sup>

### Master Builders Solutions od MBCC Group

Značka Master Builders Solutions vyjadruje odbornosť poskytovania riešení v stavebníctve, v oblasti stavebnej chémie prispôbenedých na mieru potrebám zákazníkov pri budovaní nových stavieb, ich údržbe, opravách a obnove.

Značka Master Builders Solutions je založená na poznatkoch a skúsenostiach získaných počas pôsobenia viac ako jedného storočia v stavebníctve. Jadrom značky Master Builders Solutions je kombinácia know-how a skúseností globálnej komunity stavebných expertov skupiny MBCC Group, ktorí sa s vami podieľajú na vašich stavebných výzvach v stavebníctve.

Viac informácií nájdete na

<https://www.master-builders-solutions.com/sk-sk>