

Proyecto:
Cranswick Foods

Ubicación:
Hull

Finalización del proyecto:
-

Empresa:
Cranswick Foods

Instalador/ contratista:
HRF

**Diseñador/arquitecto/
especificador:**
Master Builders Solutions y
HRF

Segmento de mercado:
Fabricación y elaboración de
alimentos

**Productos usados y
cantidades:**
Ucrete PRIMER SC,
Ucrete UD 200

Cranswick Foods

Pavimento de curado rápido para zona de matadero



Nuestra referencia en Hull (Reino Unido) Cranswick Foods

Antecedentes

Cranswick Foods suministra alimentos frescos y procesados a los sectores de alimentación al por menor, de fabricación de alimentos y de servicios alimentarios de Reino Unido, centrándose en cerdo fresco de alta calidad, salchichas gourmet, carnes cocinadas de primera calidad, beicon secado al aire de manera tradicional, charcutería y sándwiches.

Este proyecto de remodelación del pavimento en la zona de matadero de las instalaciones de Cranswick Foods en Hull implicó retirar los acabados existentes, secar la losa, prepararla mecánicamente, aplicar una capa de imprimación de Ucrete PSC y un recubrimiento de 9 mm de Ucrete UD200.

El reto

Había mucha presión ya que la zona de matadero disponía de un tiempo muy reducido para realizar los trabajos de remodelación. Todos los trabajos debían llevarse a cabo en unas 14 horas, desde el sábado a las 4 de la tarde hasta las 7 de la mañana del día siguiente: esto implicó retirar, preparar e instalar el nuevo pavimento con Ucrete UD200 en una superficie de 180 m2 para volver a producir lo más rápido posible.

Contact:
Master Builders Solutions España, S.L.U
Carretera de l'Hospitalet 147-149
08940 Cornellà del Llobregat (Barcelona)

mbs-cc@mbcc-group.com
Tel. 93 619 46 00

Cranswick Foods

Pavimento de curado rápido para zona de matadero



Nuestra referencia en Hull (Reino Unido) Cranswick Foods

Nuestra solución

El contratista de pavimentos HRF conocía muy bien las instalaciones y las condiciones de trabajo, y contaba con una buena relación con el Director de ingeniería de Cranswick Foods. Después de las conversaciones con el representante de Master Builders Solutions, HRF estaba seguro de que podía eliminar cualquier acabado existente con sus propios equipos, antes de secar y preparar la zona de matadero para la instalación del producto Ucrete PSC y una capa de 9 mm de pavimento de secado rápido Ucrete UD200.

Con una ventana de tiempo de 14 horas, HRF fue capaz de retirar el pavimento existente en unas tres horas, secar y luego aplicar una capa de imprimación con Ucrete PSC con un tiempo de curado de tres horas. Una vez finalizado el primer proceso de curado, el equipo de HRF aplicó Ucrete UD200 en dos horas y dejó que se curase durante seis horas a unos 10 °C. El equipo de limpieza de Cranswick Foods pudo volver a la zona de matadero y empezar los trabajos de limpieza antes de volver a iniciar la producción.

Beneficios para el cliente

- El Director de ingeniería de Cranswick Foods quedó muy satisfecho, ya que mantenía una excelente relación laboral con HRF además de estar convencido de que los materiales para pavimentación Ucrete ofrecerían un rendimiento superior.
- Aunque eran conscientes de que había un problema en la zona de matadero, Cranswick Foods no disponía de tiempo para cerrar una de sus zonas de producción. El sistema especificado permitió que la zona volviera a funcionar sin afectar a la producción.
- Un sistema de curado rápido con todas las ventajas de rendimiento de Ucrete aplicado por un instalador experimentado representó una solución ideal.

Lo más destacado del proyecto

- La producción no podía interrumpirse.
- Se instalaron 700 m² de Ucrete UD200.
- La zona volvió a estar disponible en 14 horas.

Master Builders Solutions de MBCC Group

La marca Master Builders Solutions expresa el alto conocimiento que tiene MBCC Group en ofrecer soluciones químicas personalizadas para la construcción, tanto para obra nueva como para reparación y rehabilitación de estructuras.

La base de Master Builders Solutions es la experiencia acumulada por más de un siglo debido a su presencia en la industria de la construcción. Los pilares de la marca Master Builders Solutions representan una combinación entre los conocimientos individuales y la experiencia acumulada por toda nuestra comunidad global de expertos, para conectar con nuestros clientes y permitir resolver cualquier reto constructivo.

Para más información:

<https://www.master-builders-solutions.com/es-es>