

**Proyecto:**  
Sala de barriles

**Ubicación:**  
Magor

**Finalización del proyecto:**  
1984

**Empresa:**  
AB Inbev UK Ltd

**Instalador/ contratista:**  
-

**Diseñador/arquitecto/  
especificador:**  
-

**Segmento de mercado:**  
Industria de bebidas

**Productos usados y  
cantidades:**  
Ucrete UD 200, 2.800 m<sup>2</sup>

## Fábrica de cerveza Magor

### Pavimento resistente a impactos Ucrete



Nuestra referencia en Magor (Gales): AB Inbev

#### Antecedentes

La fábrica de cerveza Magor en el Sur de Gales, inaugurada en 1979, es la mayor fábrica de AB Inbev en Reino Unido y produce más de 2 millones de pintas de cerveza al día.

En 1984, Magor instaló 2.800 metros cuadrados de Ucrete en su sala de barriles. La fábrica de cerveza se ha ampliado extensamente a lo largo de los años, con la instalación de muchos más pavimentos Ucrete, y ahora fabrica algunas de las cervezas más populares del mundo como Stella Artois, Beck's y Budweiser, pero el pavimento de la sala de barriles original sigue en servicio después de más de 30 años.

#### El reto

En la sala de barriles se limpian y esterilizan por dentro y por fuera, se rellenan y se etiquetan los barriles devueltos. Se limpian y se llenan hasta 1000 barriles por hora. En ocasiones, los barriles de 72 kg llenos golpean el pavimento al salir de la línea.

El pavimento se ve afectado continuamente por el detergente y los desinfectantes a temperaturas de hasta 80°C y con un rango de pH de 1 (ácido) a 13,8 (básico).

Para hacer frente a impactos fuertes sin agrietamientos o desuniones y a una amplia gama de productos químicos se requiere un pavimento especial.

**Contact:**  
Master Builders Solutions España, S.L.U  
Carretera de l'Hospitalet 147-149  
08940 Cornellà del Llobregat (Barcelona)

mbs-cc@mbcc-group.com  
Tel. 93 619 46 00

# Fábrica de cerveza Magor

## Pavimento resistente a impactos Ucrete



Nuestra referencia en Magor (Gales): AB Inbev

### Nuestra solución

La elección lógica fue una solución de pavimentación Ucrete que tenía en cuenta las exigencias del entorno para altas temperaturas y resistencia a impactos junto con la resistencia frente una amplia gama de productos químicos de limpieza, a la vez que proporcionaba seguridad, higiene y un acabado atractivo.

Se eligió una especificación para pavimento Ucrete de 9 mm que aportaba la resistencia requerida contra los impactos y la temperatura. Una ligera capa de recubrimiento garantiza la seguridad en las zonas de paso incluso con el suelo húmedo.

El pavimento Ucrete no contiene disolventes ni pintura por lo que no afecta al sabor de los alimentos incluso durante la aplicación. Cuenta con los certificados Gold Indoor Air Confort de Eurofins, lo que demuestra que cumple todas las normas europeas sobre emisiones.

### Beneficios para el cliente

- Gracias a su resistencia térmica, química y mecánica, la solución de pavimentación Ucrete no requiere mantenimiento y goza de una larga vida útil.
- El pavimento continúa en servicio después de más de 30 años.
- El ligero perfil resistente al deslizamiento ofrece el mejor compromiso entre facilidad de limpieza y seguridad de las zonas de paso.
- La solución de pavimentación Ucrete es densa e impermeable, con las mínimas uniones y se puede limpiar al mismo nivel que el acero inoxidable. Cumple las normas IFS y cuenta con certificaciones para el uso en instalaciones donde se aplican los sistemas de seguridad alimentaria HACCP.

### Lo más destacado del proyecto

- Creación de la nueva sala de barriles con una línea de barriles automatizada en 1984
- El objetivo era crear una línea de barriles moderna y respetuosa con el medio ambiente con un pavimento sin mantenimiento.
- 2.800 m<sup>2</sup> sala de barriles.

### Master Builders Solutions de MBCC Group

La marca Master Builders Solutions expresa el alto conocimiento que tiene MBCC Group en ofrecer soluciones químicas personalizadas para la construcción, tanto para obra nueva como para reparación y rehabilitación de estructuras.

La base de Master Builders Solutions es la experiencia acumulada por más de un siglo debido a su presencia en la industria de la construcción. Los pilares de la marca Master Builders Solutions representan una combinación entre los conocimientos individuales y la experiencia acumulada por toda nuestra comunidad global de expertos, para conectar con nuestros clientes y permitir resolver cualquier reto constructivo.

Para más información:

<https://www.master-builders-solutions.com/es-es>