



# Communiqué de presse

P160/20th  
le 12 février 2020

**Master Builders Solutions annonce le lancement du système Ucrete CS, un revêtement de sol innovant, ultrarésistant et aux couleurs stables pour une esthétique améliorée**

- » **Meilleure résistance à la décoloration due aux attaques chimiques ou aux rayons ultraviolets.**
- » **Une esthétique durable pour les environnements à forte sollicitation de l'industrie agro-alimentaire**
- » **Gamme étendue de couleurs stables, dont des teintes pastel**
- » **Ucrete CS s'appuie sur 50 ans de performances exceptionnelles sans compromis**

Mannheim, Allemagne, 12 février 2020 –

Dès début 2020, Master Builders Solutions commercialisera à travers l'Europe un revêtement de sol Ucrete innovant et aux couleurs stables. Le système Ucrete CS repose sur 50 ans d'excellence dans le secteur des revêtements de sol. Il s'accompagne d'une gamme étendue de couleurs, dont des teintes pastel, et offre une esthétique améliorée.

Le lancement d'Ucrete CS représente un bond en avant pour les revêtements de sol ultrarésistants, car ce système est le résultat d'importantes avancées en termes de résistance aux taches et de résistance des couleurs aux UV. Ucrete CS redéfinit les attentes visuelles à long terme des clients de l'industrie agro-alimentaire.

Katrien Van Loock  
Téléphone : +32 11 340 421  
katrien.van-loock@basf.com

BASF SE  
Relations avec les médias  
67056 Ludwigshafen  
Téléphone : +49 621 60-20916  
presse.kontakt@basf.com

Ian Smith, Global Business Segment Manager, Performance Flooring chez Master Builders Solutions, explique : « De nombreux revêtements de sol Ucrete sont toujours en service plusieurs décennies après leur application, réduisant de façon conséquente les coûts de maintenance. Notre système Ucrete CS représente un réel changement pour les attentes esthétiques de nos clients, car il réduit la décoloration chimique et l'altération des couleurs due aux rayons UV ! Ucrete ne fait aucun compromis sur la performance. »

En plus de ces nouvelles propriétés, toutes les précieuses caractéristiques de performance qui font de Ucrete le leader du marché des revêtements de sol pour zones de transformation agressives sont conservées. Ucrete CS est le choix qui s'impose pour des sols hautes performances, durables et à faible entretien.

Comme tous les systèmes de sol Ucrete, le système Ucrete CS à durcissement rapide offre une excellente résistance aux produits chimiques, y compris aux acides organiques et inorganiques, ainsi qu'aux déversements d'eau bouillante et au nettoyage à haute température. Ucrete est la référence en matière de revêtements de sol industriels pour l'industrie agro-alimentaire – laiteries, brasseries ou encore production de boissons non alcoolisées – ainsi que pour l'industrie chimique et pharmaceutique.

### **Ucrete – des revêtements de sol ultrarésistants depuis plus de 50 ans**

Depuis le début, l'innovation joue un rôle moteur dans le développement de nos systèmes Ucrete. La réalisation d'importants investissements dans la recherche et le développement nous a permis d'atteindre de nombreux jalons au cours des 50 dernières années :

- 1982 : Le premier revêtement de sol hygiénique et antistatique en terrazzo pour l'industrie pharmaceutique ;
- 1993 : La première chape coulée à usage intensif offrant une résistance aux chocs thermiques, pour une application ergonomique ;
- 2003 : Les premiers systèmes intégrant des profils antidérapants spécifiques pour répondre aux principales exigences de sécurité de l'industrie agro-alimentaire ;
- 2011 : Les premiers systèmes à durcissement rapide pour réduire le temps d'arrêt des installations, même à faibles températures ;

- 2018 : Un revêtement de sol monolithique, antistatique et résistant aux chocs thermiques.

Notre nouveau système Ucrete CS représente une autre étape importante dans l'histoire d'Ucrete. Grâce à sa résistance élevée aux UV, qui garantit une grande stabilité des couleurs, et à sa résistance accrue aux taches, le système Ucrete CS est un produit qui se veut à la fois esthétique, hautement durable, hygiénique et sûr.

Plus d'informations : [www.ucrete.basf.com/be](http://www.ucrete.basf.com/be)

### **À propos de la division Construction Chemicals**

La division Construction Chemicals de BASF offre, sous la marque Master Builders Solutions, des solutions chimiques de pointe pour la construction, le maintenance, la rénovation et la réparation des constructions.

La marque Master Builders Solutions jouit d'une solide expérience de plus de 100 ans dans le secteur de la construction. La gamme complète reprise sous la marque Master Builders Solutions comprend des solutions durables destinées aux constructions neuves, à la maintenance, à la réparation et à la rénovation de structures, à savoir des adjuvants pour le béton, des additifs pour le ciment, des solutions chimiques pour la construction souterraine, des solutions d'imperméabilisation, des matériaux d'étanchéité, des solutions de réparation et de protection, des mortiers de scellement ainsi que des solutions de revêtement de sol très performantes.

La marque Master Builders Solutions s'appuie sur une communauté mondiale d'experts en construction de BASF, app 7.000 employés. Afin de résoudre les défis de construction spécifiques à nos clients, de la conception à l'achèvement d'un projet, nous combinons nos savoir-faire acquis dans différents domaines d'expertise et différentes régions, et utilisons l'expérience acquise dans de nombreux projets de construction aux quatre coins du monde. Nous exploitons les technologies globales de BASF ainsi que notre maîtrise des besoins locaux en matière de construction pour mettre au point des solutions innovantes qui favorisent la réussite des projets de nos clients et assurent une construction durable.

La division exploite des bureaux de ventes et des sites de production dans plus de 60 pays et réalise un chiffre de vente d'environ de €2.5 billion en 2018.

Pour plus d'informations, rendez-vous sur : [www.master-builders-solutions.basf.com](http://www.master-builders-solutions.basf.com)

### **À propos du groupe BASF**

BASF crée de la chimie pour un avenir durable. Nous associons succès économique, responsabilité sociale et protection de l'environnement. Plus de 122.000 collaborateurs contribuent aux succès de nos clients dans presque tous les secteurs et dans presque tous les pays du monde. Notre portefeuille d'activités comprend des produits chimiques, des matières plastiques, des produits d'ennoblissement, des produits pour l'agriculture ainsi que du pétrole et du gaz. En 2018, BASF a réalisé un chiffre d'affaires presque €63 milliards. BASF est cotée aux bourses de Francfort (BAS), Londres (BFA) et de Zürich (BAS).

Pour plus d'informations sur BASF, consultez notre site internet [www.basf.com](http://www.basf.com)